

高速精密切割机 GS-5000B



重要注意事项和安全信息

GS-5000B 型精密切割机适用于对金属、电子元件、陶瓷材料、晶体、硬质合金、岩样、矿样、混凝土、有机材料、生物材料（齿、骨）等材料进行精密的无变形切割。该设备定位精度高；调速范围大；切割能力强；强循环冷却系统；可预设进刀速度；触摸屏控制显示，易于操作控制；自动切割可减少操作者的疲劳，保证了试样制作的一致性；宽大明亮的带安全开关切割室。是工矿企业，科研院所制备高品质试样的理想设备之一。



请仔细阅读以下条款！

一、工作前的准备

- 1、将本机安装在无震动工作台面上。
- 2、调整支脚使设备牢固的安装在工作台面上。
- 3、按照 1：20 的比例将切削液和水倒入冷却水箱中。
- 4、依据所配试样选择正确的夹持方式，将试样夹紧。
- 5、将所配电源插头接到设备上。

注意: 此系统为伺服驱动系统, 要求输入电压稳定, 如果输入电压波动太大, 请配备稳压设备!

二、主要技术指标

名称	规格
切割片	标配 ϕ 200x ϕ 32x0.9
主轴转速	500-5000r/min
进给速度	0.01-5mm/s
手动进给速度	0-30mm/s
冲击切割距离	0.1-2mm
切割行程 (Y 轴)	200mm
最大切割直径	ϕ 60mm
工作台夹持最大长度	150mm
工作台夹持最大宽度	200mm
伺服电机	功率: 750w
总功率	1000W
使用方法数据	可储存 10 种
电源:	AC220V 50HZ
外形尺寸	750×860×430mm
重量	126KG

◆ **主轴转速:** 用户可以在 500—5000r 之间任意设置来适应材料切割, 无极调速运行时设置有效。

◆ **切割行程:** 范围 0-200mm, 设置适当的行程使切割完成停止切割, 连续切割同样的样品不需要从新定位。

◆ **切割速度:** 范围 0.01-5mm/s, 选择适应材料的切割速度, 满足对材料切割要求, 运行时设置无效。

◆ **点动速度:** 范围 0-30mm/s, 是指是手动前进后退速度, 对设备操作不熟练时, 应设置小一点, 避免切割片撞上工件。

- ◆ **切割模式选择:** 直接切割和冲击切割两种模式供用户使用选择, 更大范围满足材料的切割
- ◆ **直接切割:** 是普通并且最经济的切割模式, 适应大多数材料切割选择。
- ◆ **冲击切割:** 适用于无法找到适当切割片的某种特定材料和硬度相当高的材料, 并且磨损的材料容易堵塞切割片, 或者切割片的磨料不足, 冲击切割可能会导致更高的切割片磨损, 但会降低工件过热的风险。
- ◆ **切割距离:** 范围 0.1-2mm, 只对冲击切割模式有效, 设置的距离越小, 冲击切割的速度越快, 切割工件速度跟设定的切割速度有关。
- ◆ **用户参数:** 在使用时, 可以将我们设置的参数储存到用户参数, 在相同材料切割片时, 针对不同试样不同材料我们不用每次设置参数, 更方便快捷完成试样切割。储存参数当前可以储存 10 项, 需要储存更多的用户购买时需要说明增加。(12 项显示最佳)

四、操作说明及注意事项

- 1、此设备能完成自动切割。切割前请根据被切割材料设置合适的参数。外部面板的启动、停止、前进、后退控制按钮与触摸屏的上的启动停止键功能一样, 既可以选择触屏操作也可以选择外部按钮操作。
- 2、在启动之前请务必关闭好仓门, 若未关闭则系统提示仓门已打开请关闭仓门。在切割过程中如若舱门被打开则机器停止切割, 如需继续切割, 关闭好仓门按启动按钮, 首先是水泵运行, 可看到水泵运行指示灯点亮, 其次是主轴运转, 主轴转速指示灯点亮, 最后是前进指示灯点亮, 切割运行进行。为安全起见, 建议在机器切割过程中尽量不要打开仓门。
- 3、切割完成后机器会自动退刀并退回原始起点。若切割过程中按下停止按钮, 则机器进入到退刀状态并有信息提示‘停止退出’。为保证安全, 在退刀过程中, 请勿打开仓门。
- 4、如需要更换锯片, 安全起见请按下急停按钮或者关掉总电源开关等待片刻, 更换完毕后释放急停或接通总电源即可。

5、如果机器在切割过程中出现过载或者锯片夹锯现象，系统会提示报警，显示屏蜂鸣报警并提示主轴过载或主轴硬件报警，此时等待片刻系统会自行恢复正常并停止报警，此时再打开仓门检查过载原因。

6、系统出现过载或夹锯报警可能是如下原因所导致：

(1) 切割锯片不适合此切割材料，此时应更换切割锯片。

(2) 切割速度过快，此时应将降低切割速度。

(3) 此种切割材料不适合此切割机。

五、附件：

名称	数量	名称	数量
呆扳手 17-19	各 1 把	冷却系统(含水箱、水泵、进水管、排水管)	1 套
活扳手 0-200mm	1 把	切割液	1 瓶 (1L)
切割片 (Φ200 国产金刚石)	1 把	喉箍	4 个
内六角扳手 5mm	1 把		
电源线 3*1.5	1 根		