



公司简介

COMPANY PROFILE

莱州市华兴测试仪器有限公司是从事测试仪器，硬度试验仪器，金相设备的专业厂家，具有雄厚的设计、开发、制造能力。公司产品广泛应用于科研院所、高等院校、商检质监、机械制造及加工、冶金、钢铁、锅炉、压力容器、钢结构、石油、化工、油田钻井、煤炭、电力、能源、铁路交通、航空航天、橡胶塑料、轻工电子、电线电缆、纺织、造纸、制革、建筑建材、印刷、食品、医疗等行业和领域。

本公司对老产品不断的进行更新改造，于 2004 年在试验机行业首家推出硬度试验仪器专利产品 HBS-3000 型数显布氏硬度计，HBD-3000 型电动布氏硬度计、HB-3000B 型布氏硬度计填补了国内空白，HB-3000B 型新型布氏硬度计，外形及内部结构国内首创，满足了用户需要，赢得用户的信任，形成了庞大的市场网络。产品广泛用于机械制造、冶金、化工、电力、大专院校，科研单位使用，并根据用户需求承接为大型冶金企业设计、开发、制造在线专用试验仪器。

近年来我公司又加大在技术开发上的投入，开发出几十种具有国际先进水平的金相制样设备，多款产品完全替代了进口产品，达到了国内一流水平，公司有一整套完善的营销与售后服务体系，能及时、准确、高效地解决用户在购买前的咨询、设计、生产、安装、调试、培训等完善的售前和售后服务。莱州市华兴测试仪器有限公司全体力争为用户提供最优解决方案！

莱州市华兴测试仪器有限公司公司依托服务网络化、人员专业化、运营市场化、管理人性化的体系，我们期待着为您提供更优质的产品和服务。不断进取的莱州华兴公司将为信息技术的现代化提供有力的保障。愿与广大用户、经销商、科研机构精诚合作，创造更加美好的无损检测仪器时代！



PBQ-200

金相精密平板切割机

重要注意事项和安全信息

Important notices and safety information

PBQ-200 型金相精密平板切割机适用于切割半导体、晶体、线路板、紧固件、金属材料、岩石和陶瓷等样品。



本机机身流畅，宽敞大方，提供了良好的工作平台。并采用高扭矩大功率伺服电机及无极变速控制系统，工作效率高且稳定。是针对平板类式样而研发的一种平板式样切割机。



本机良好的可视性和切割能力，最大限度地降低了操作难度，具有宽大的透明防护切割室，可以直观的观察切割过程,使用简便,是适合科研院校和企业的优质精密切割机。



电子触摸式显示屏，调节控制高精度主轴转速、主轴切割移动速度和切割距离，使用更简便，操作更轻松，具有自动切割功能，减轻操作者的工作疲劳，保证了试样切割机的一致性。

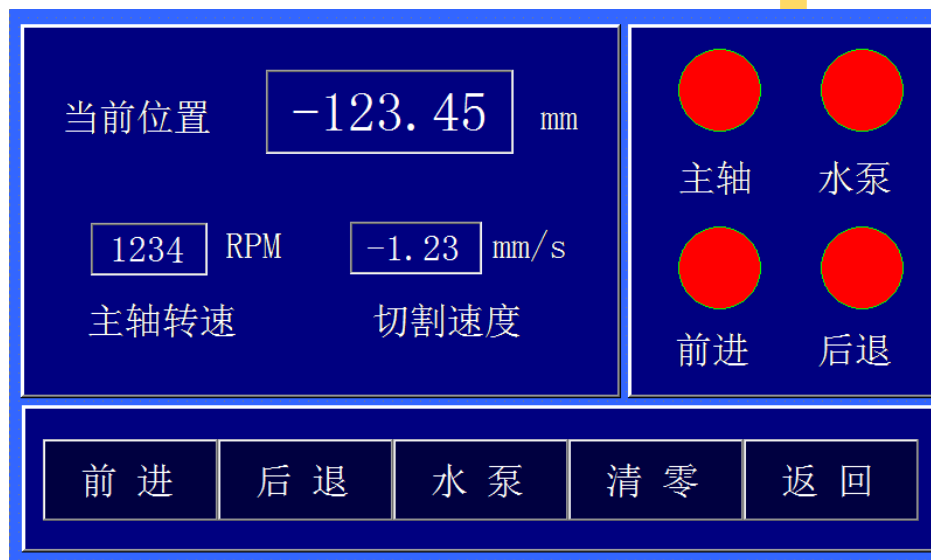
主要技术指标

Main Specifications

- Y 向行程: 200mm
- 切割方式: 直线, 脉冲
- 金刚石切割片: $\phi 200*0.9*32\text{mm}$
- 主轴转速: 500-3000, 可定制
- 自动切割速度: 0.01-3mm/s
- 手动速度: 0.01-15mm/s
- 冲击切割距离: 0.1-2mm/s
- 最大切割厚度: 40mm
- 工作台最大夹持长度: 425mm
- 工作台最大夹持宽度: 200mm
- 显示: 5 寸触摸一体机控制
- 使用方法数据: 可调取 10 种
- 工作台尺寸: 425*435mm
- 功率: 600W
- 电源: 单相 220V
- 外形尺寸: 530×600×410mm
- 重量: 约 80KG

操作键盘及显示

Operation keyboard and display



主轴、前进、后退、水泵这四个指示灯:分别表明了主轴、进给轴、水泵的工作状态。显示进给轴的锁在位置，主轴转速，切割速度。

前进，后退，水泵，清零和返回五个按键:前进按键驱动进给轴向切割工件处运动。后退按键驱动进给轴向反方向运动。水泵按键打开清洗冷却水泵。清零按键将当前位置数字清零。返回按键返回目录页面。

主轴转速	<input type="text" value="1234"/>	RPM	切割速度	<input type="text" value="1.23"/>	mm/s	当前模式	<input type="text" value="直接切割"/>		
点动速度	<input type="text" value="1.2"/>	mm/s	前进距离	<input type="text" value="1.23"/>	mm	切割模式	<input type="text" value="直接切割0606"/>		
切割行程	<input type="text" value="123"/>	mm	后退距离	<input type="text" value="1.23"/>	mm		<input type="text" value="冲击切割0606"/>		
			间隔时间	<input type="text" value="1.2"/>	s				

参数号	主轴转速	切割行程	切割速度	点动速度	间隔时间	前进距离	后退距离	切割模式
12	1234	123	1.23	1.2	1.2	1.23	1.23	1

<input type="text" value="上一参数"/>	<input type="text" value="下一参数"/>	<input type="text" value="上传"/>	<input type="text" value="保存参数"/>	<input type="text" value="下载"/>	<input type="text" value="调用参数"/>	<input type="text" value="返回"/>
-----------------------------------	-----------------------------------	---------------------------------	-----------------------------------	---------------------------------	-----------------------------------	---------------------------------

参数设置:进入参数设置画面，可设置主轴转速，点动速度，切割行程，切割速度，前进距离，后退距离，间隔时间。选择切割模式，直接切割和冲击切割两种模式可选择，并且保存切割参数。该机能保存所设定切割参数，可将切割过的参数进行保存，以备后期切割用

装箱单

Packing List

名 称	规 格	单 位	数 量	备 注
金相试样切割机	PBQ-200	台	1	
产品说明书		份	1	
产品合格证		份	1	
装 箱 单		份	1	
防锈润滑液	2.5L	桶	1	
砂 轮 片	200*0.9*32	片	1	
扳 手		把	1	
扳 手		把	1	
内六角扳手		把	1	